

# Watersan Kondens

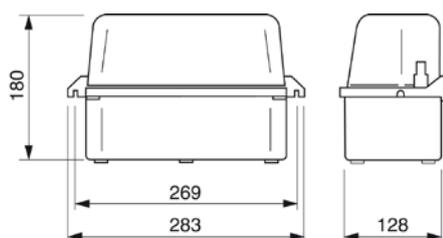
Kondensathebeanlage für Brennwertkessel, Kälte- und Klimageräte



## Produktvorteile

- Leistungsstarke Kondensatpumpe zur Entsorgung von Kondensaten aus Brennwertkesseln, Kälte- und Klimageräten
- Extrem leise durch Silence-Technologie
- Hohe Sicherheit durch Vorbereitung zum Anschluss an ein Alarmsystem
- Bodenaufstellung und Wandmontage möglich

## Abmessungen



## Technische Daten

Watersan Kondens	
Förderhöhe	4,5 m
Förderleistung	342 l/h
Einleitungsöffnung	28 mm
Druckleitung Anschluss	8 mm
Behältervolumen	1,2 l
Max. Wassereintrittstemperatur	35°C, kurzzeitig bis 85°C
Mindest-PH-Wert	2,5
Max. Leistung der angeschlossenen Gastherme	50 kW
Max. Leistung der angeschlossenen Öltherme	30 kW - ACHTUNG! Verwendung eines Neutralisationsmediums erforderlich!
Schutzart	IP 20
Stromversorgung	220 - 240 V / 50 Hz
Elektrischer Anschluss	Kabel mit Stecker, 170 cm
Motorleistung	60 W
Schallpegel	< 45 dBA
Max. Stromaufnahme	0,52 A
Schutzklasse	IP 20
Lieferumfang	Rückschlagklappe, Befestigungsmaterial, 6 m Ablaufschlauch, Einlaufadapter, Netzkabel, Kabel für Alarmschaltung
Abmessungen Gerät LxBxH	283 x 128 x 180 mm
Gewicht Gerät	2 kg
<b>Artikel-Nr.</b>	<b>600WK1</b>
<b>GTIN</b>	<b>3308815060460</b>